


УТВЕРЖДАЮ  
Директор Автономной некоммерческой  
организации дополнительного  
профессионального образования «Специалист»  
И.В. Панова  
«09» апреля 2018 г.



**ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ  
ДЛЯ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ НА ПРОИЗВОДСТВЕ**

**Профессия – станочник-распиловщик**

**Квалификация – 2 разряд**

**Код профессии - 18800**

## ПАСПОРТ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ

Настоящая программа предназначена для подготовки рабочих по профессии «Станочник-распиловщик» на 2 разряд.

Программа профессиональной подготовки рабочих разработана в соответствии с требованиями:

- Федерального закона РФ № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (принят 29.12.2012 г.),

- «Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (утв. приказом Минобрнауки РФ от 2.07.2013 г. № 513),

- «Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (утв. приказом Минобрнауки РФ от 18.04.2013 г. № 292),

- ГОСТа 12.0.004-2015. ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения (утв. и введен в действие приказом Росстандарта от 09.06.2016).

**Цель** освоения программы профессиональной подготовки - приобретение профессиональных знаний, умений и навыков лицами, не имеющими профессии, без повышения образовательного уровня.

**Результатом** освоения программы профессиональной подготовки является получение профессии «Станочник-распиловщик» 2-го разряда.

Продолжительность обучения при подготовке новых рабочих по данной профессии составляет 3 месяца.

Требования к обучающимся:

- возраст - не моложе 18 лет;
- медицинская справка о состоянии здоровья (медицинские ограничения регламентированы Перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения Российской Федерации).

Содержание программы представлено паспортом учебной программы, планируемыми результатами освоения учебной программы, организационно-педагогическими условиями реализации учебной программы, формами аттестации, учебным планом, календарным графиком обучения (расписанием), рабочими программами учебных дисциплин, оценочными материалами, информационно-коммуникативными ресурсами, материально-техническим обеспечением, методическими рекомендациями.

Планируемые результаты освоения учебной программы составлены в соответствии квалификационными характеристиками ЕТКС (вып. 40, ч. 1 «Лесопиление и деревообработка», утв. постановлением Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 10.01.1985 г. N 7/2-13).

Учебный план содержит перечень учебных дисциплин с указанием времени, отводимого на освоение учебных дисциплин, включая время, отводимое на теоретические и практические занятия.

Рабочие программы учебных дисциплин раскрывают рекомендуемую последовательность изучения разделов и тем, а также распределение учебных часов по разделам и темам.

Программа предусматривает достаточный для формирования, закрепления и развития практических навыков и компетенций объем практики.

Обучение сочетает изучение теоретическое обучение и практическое.

Теоретический курс обучения в объеме - 152 ч.

Практический курс обучения в объеме – 328 ч.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на практическое обучение.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программ, последовательность изучения тем, в случае необходимости, разрешается изменять, но при обязательном условии, что программы будут выполнены полностью (по содержанию и общему количеству часов). Указанные изменения могут быть внесены в программы только после рассмотрения их учебно-методическим (педагогическим) советом и утверждения их председателем.

## ФОРМЫ АТТЕСТАЦИИ

В процессе обучения применяются виды контроля: текущий контроль, промежуточная аттестация и итоговая аттестация в виде квалификационного экзамена.

Аттестация по итогам практики проводится на основании оформленного в соответствии с установленными требованиями дневника производственного обучения и отзыва руководителя практики от предприятия. По итогам аттестации выставляется оценка (отлично, хорошо, удовлетворительно).

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний.

К экзамену допускаются обучающиеся успешно освоившие все элементы программы обучения: общепрофессиональные дисциплины, междисциплинарный курс (специальная технология) и практическое обучение. Лица, получившие по итогам промежуточной аттестации неудовлетворительную оценку, к сдаче квалификационного экзамена не допускаются.

Квалификационная комиссия формируется приказом руководителя организации, проводящей обучение. К участию в проведении квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

Результаты квалификационного экзамена оформляются протоколом. По результатам квалификационного экзамена выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.

Теоретическое обучение обеспечивается примерными оценочными материалами для промежуточной аттестации, приведенными в разделе «Оценочные материалы».

## ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ

Профессия — Станочник-распиловщик

Квалификация – 2-й разряд

Станочник-распиловщик 2-го разряда

**должен знать:**

- принцип действия обслуживаемых станков;
- назначение и размеры заготовок и деталей;
- требования, предъявляемые к распиловке пиломатериалов.

Станочник-распиловщик 2-го разряда

**должен уметь:**

- выполнять вспомогательные операции при поперечно-продольной распиловке заготовок на станках с механической и полуавтоматической подачей;
- принимать заготовки, возвращать их и укладывать с разборкой по размерам;
- выполнять продольную и поперечную распиловку заготовок на однопильных круглопильных станках;
- производить торцовку размеченных или не требующих разметки пиломатериалов и заготовок на станках;
- распиливать цементно-стружечные плиты и выравнивать кромки;
- выполнять поперечную распиловку тонкомера, дровяного сырья на отрезки заданных размеров;
- выполнять поперечную распиловку пиломатериалов ручной пилой.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН****Код профессии: 18800****Цель:** подготовка рабочих по профессии «Станочник-распиловщик» на 2-й разряд**Категория слушателей:** высвобождаемые работники и незанятое население**Срок обучения:** 3 месяца**Режим занятий:** 8 ч в день

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин и тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля знаний
			лекции	практические, самостоятельные занятия	
<b>1.</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>152</b>	<b>152</b>	-	-
<b>1.1.</b>	<b>Общепрофессиональный курс</b>	<b>71</b>	<b>71</b>	-	-
1.1.1.	Основы материаловедения	18	18	-	<b>зачет</b>
1.1.2.	Основы электротехники	16	16	-	<b>зачет</b>
1.1.3.	Чтение чертежей	12	12	-	<b>зачет</b>
1.1.4.	Допуски, посадки и технические измерения	12	12	-	<b>зачет</b>
1.1.5.	Охрана труда	13	13	-	<b>зачет</b>
<b>1.2.</b>	<b>Междисциплинарный курс (специальная технология)</b>	<b>81</b>	<b>81</b>	-	-
1.2.1.	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	81	81	-	<b>зачет</b>
<b>2.</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>320</b>	-	<b>320</b>	<b>квалификационная работа</b>
	Квалификационный экзамен	8	-	8	-
	<b>ИТОГО:</b>	<b>480</b>	<b>152</b>	<b>328</b>	-

## КАЛЕНДАРНЫЙ ГРАФИК ОБУЧЕНИЯ \* (расписание)

№ п/п	Курсы, предметы	Недели						Всего часов за курс обучения
		1	2	3	4	5-11	12	
		Часов в неделю						
	<b>I.Теоретическое обучение</b>							<b>152</b>
<b>1.1</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>							<b>71</b>
1.1.1	Основы материаловедения	18	-	-	-	-	-	18
1.1.2	Основы электротехники	16	-	-	-	-	-	16
1.1.3	Чтение чертежей	6	6	-	-	-	-	12
1.1.4.	Допуски, посадки и технические измерения	-	12		-	-	-	12
1.1.5.	Охрана труда	-	13	-	-	-	-	13
<b>1.2</b>	<b>Междисциплинарный курс (специальная технология)</b>							<b>81</b>
1.2.1	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	-	9	40	32	-	-	81
	<b>II.Производственное обучение</b>	-	-	-	8	40	32	<b>320</b>
	Квалификационный экзамен	-	-	-	-	-	8	8
	<b>ИТОГО:</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>480</b>

\*Рекомендуемый график составлен исходя из расчета 5 дней занятий в неделю, по 8 часов. Конкретный календарный график в каждой группе зависит от условий, определяемых сторонами договора между участниками образовательного процесса.